*Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego nr 1.2/2018/ZAP*

**FORMULARZ OFERTY nr 1.2/2018/ZAP**

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe składam niniejszą ofertę na dostawę przedmiotu zamówienia.

Oferta jest przygotowana dla EHS Sp. z o.o.

|  |
| --- |
| **A. Dane oferenta (nazwa, NIP)**  |
|  |
| **B. Nr / oznaczenie oferty** |
|  |
| **C. Dane osoby do kontaktu** |
|  |
| WYMAGANIA OGÓLNE  |
| **D.** **Ważność oferty** *(Oferta musi zachować ważność minimum do: 31.05.2018* |  |
| **F. Termin dostawy przedmiotu zamówienia***(Nie dłuższy niż 6 miesięcy od udzielenia zamówienia)* |  |
| **H. Pozostałe informacje / uwagi Oferenta**  |
|  |

**Tabela 1. ARKUSZ ZGODNOŚCI ZE SPECYFIKACJĄ**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametr** | **Opis parametrów oferowanych** |
| **1.** | **Centrum obróbkowe (5 osiowe)** |
| 1.1 | Obróbka w 5 osiach  |  |
| 1.2 | Stan- nowy środek trwały |  |
| 1.3 | Maksymalna prędkość obrotowa nie mniejsza niż 8000 obr/min |  |
| 1.4 | Przesuwy jałowe w osiach x,y.z – nie mniejsze niż 18m/min |  |
| 1.5 | Przesuwy robocze w osiach x;y;z – nie mniejsze niż 16m/min |  |
| 1.6 | Przesuwy robocze w osiach x;y;z – nie mniejsze niż x750/y500/z500mm |  |
| 1.7 | w pełni sterowalna oś C - 360º |  |
| 1.8 | Magazyn narzędzi nie mniejszy niż 20 szt.  |  |
| 1.9 | Automatyczne smarowanie |  |
| 1.10 | Przedmuch wrzeciona |  |
| 1.11 | Transporter wiórów |  |
| 1.12 | System sterowania 5 osi |  |
| 1.13 | Układ chłodzenia wrzeciona |  |
| 1.14 | Sonda do pomiaru narzędzi i przedmiotów |  |
| 1.15 | Układ przedmuchu stożka wrzeciona |  |
| 1.16 | Monitor + pokrętka elektroniczna na kablu (tzw. wędka) |  |
| 1.17 | typ stożka mocującego SK40 lub BT40 |  |
| 1.18 | powierzchnia stołu min. Fi 450mm |  |
| 1.19 | maksymalna moc wrzeciona nie mniejsza niż 20 kW |  |
| 1.20 | gwarancja min. 24 miesiące bez limitu godzin |  |
| 1.21 | układ doprowadzenia chłodziwa pod wysokim ciśnieniem min 50 bar |  |
| 2.  | **Centrum obróbkowe (3-osiowe)** |
| 2.1 | Obróbka min. w 3 osiach  |  |
| 2.2 | Stan- nowy środek trwały |  |
| 2.3 | Maksymalna prędkość obrotowa nie mniejsza niż 8000obr/min |  |
| 2.4 | Przesuwy jałowe w osiach x,y.z – nie mniejsze niż 18m/min |  |
| 2.5 | Przesuwy robocze w osiach x;y;z – nie mniejsze niż 16m/min |  |
| 2.6 | Przesuwy robocze w osiach x;y;z – nie mniejsze niż x750/y500/z500mm |  |
| 2.7 | Magazyn narzędzi nie mniejszy niż 20 szt.  |  |
| 2.8 | Automatyczne smarowanie |  |
| 2.9 | Przedmuch wrzeciona |  |
| 2.10 | Transporter wiórów |  |
| 2.11 | System sterowania 3 osie |  |
| 2.12 | Układ chłodzenia wrzeciona |  |
| 2.13 | Sonda do pomiaru narzędzi i przedmiotów |  |
| 2.14 | Układ przedmuchu stożka wrzeciona |  |
| 2.15 | Monitor + pokrętka elektroniczna na kablu (tzw. wędka) |  |
| 2.16 | typ stożka mocującego SK40 lub BT40 |  |
| 2.17 | powierzchnia stołu min. fi450mm |  |
| 2.18 | maksymalna moc wrzeciona nie mniejsza niż 20 kW |  |
| 2.19 | transporter wiórów |  |
| 2.20 | gwarancja min. 24 miesiące bez limitu godzin |  |
| 2.21 | układ doprowadzenia chłodziwa pod wysokim ciśnieniem min 50 bar |  |

**Tabela 2. Ceny maszyn w Ofercie.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Maszyna | Ilość | Typ, model, itp.  | Wartość netto | Wartość brutto  |
| Centrum obróbkowe (5-osiowe) | 1 szt.  |  |  |  |
| Centrum obróbkowe (3- osiowe)  | 1 szt.  |  |  |  |
| Transport, instalacja oraz uruchomienie | -- | -- |  |  |
| Inne koszty: …  |  |  |  |  |
| **SUMA**  | **\*\*\*** | \*\*\* |  |  |

ZAŁĄCZNIKI DO OFERTY:

1. ….
2. …

Data oferty

**…………………………………….**